



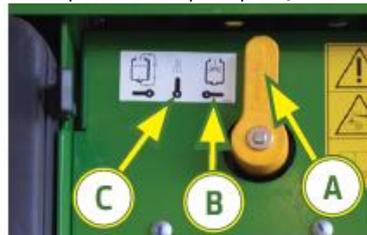
ExactApply™, INC™, INC™ Pro

Procedimentos de enxágue e lavagem do sistema de solução

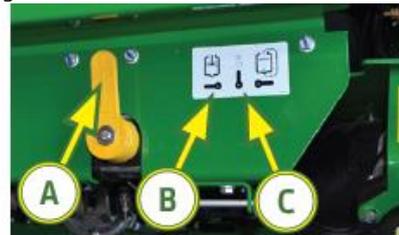
IMPORTANTE: É recomendado a utilização de EPI apropriados durante a execução de todos os procedimentos contidos neste guia.

I. Procedimento de enxágue diário (recomendado realizar todos os dias após o término da aplicação)

1. Realize a Recuperação de produto (Se equipado).
2. Drene em local apropriado os defensivos do tanque de solução remanescente da última aplicação
3. Abasteça o tanque de solução com 200 litros (53gal) de água limpa
4. Posicione válvula de pressão (A) para posição de enxague (B)



M4025



M4030 and M4040

5. Ligue a agitação e recirculação (Se equipado) por pelo menos um minuto. Certifique-se de que a válvula manual do agitador (D) esteja aberta.

A pressão de recirculação pode ser aumentada de 275 kPa [2,75 bar] [38,88 psi] para 550 kPa [5,5 bar] [79,77 psi] dependendo do produto usado.



M4025



M4030 and M4040

6. Ligue a bomba de solução e mantenha-a funcionando por 5 min
7. Desligue a bomba de solução e drene a água do tanque de solução.
8. **NOTA:** Se após o enxágue permanecerem muitos depósitos de defensivos na parede do tanque de solução, então é recomendado executar o "Procedimento de limpeza semanal".
9. Remova os filtros de linha de solução, limpe-os e remonte-os.
10. Abasteça o tanque de solução com 500 litros (132gal) de água limpa.
11. Ligue a bomba de solução e mantenha em funcionando por 5min.
12. Posicione a válvula de pressão (A) para posição de pulverização (C) (Imagem do passo 4).
13. Selecione na tela de configurações do sistema de pulverização:
ExactApply™: modo de pulverização A+B, pressão de alvo em 500 ~ 600 kPa (72 - 87 psi), pulsação fixa em 50 - 75% e aperte o botão de pulverização mestre.



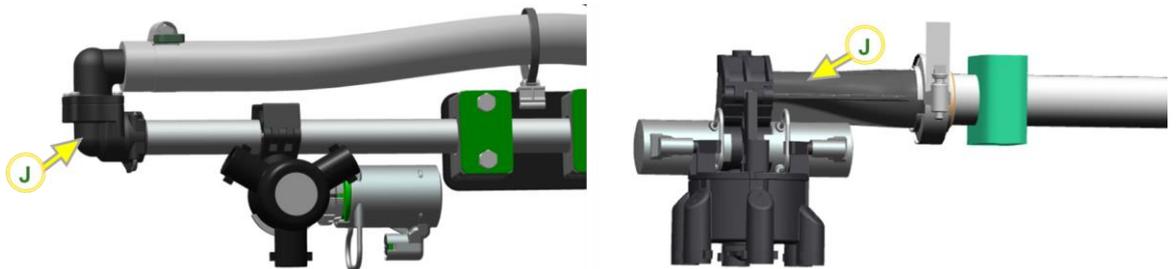
INC™ Pro: selecione a pressão alvo de 500 kPa (5 bar) (72 psi), pulsação da válvula fixa e vazão do bocal de 75%.

14. Pulverize o conteúdo do tanque de solução por pelo menos 1 minuto, evitando esvaziar totalmente.
15. **NOTA:** Caso a bomba de solução trabalhe sem líquidos (seca), danos poderão ocorrer em seus componentes.
16. Desligue a bomba de solução e agitação.
17. Execute a recuperação de produto (Se equipado) para recuperar a água do sistema de solução para o tanque. Depois disso, descarte a água suja do tanque de solução em uma área segura.
18. Execute a Purga de ar da barra (Se equipado) para eliminar o residual da tubulação.

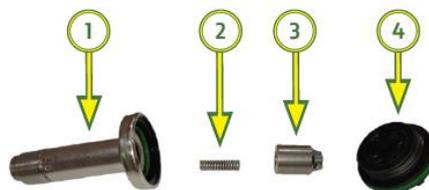
NOTA: Dependente da característica dos produtos utilizados e sequência da preparação da calda talvez seja necessário realizar o processo de enxague diário mais de uma vez por dia e/ou utilizar detergente adequado diariamente. A John Deere oferta com exclusividade o GoodSolutions SW52355.

II. Procedimento de limpeza semanal (a frequência pode variar em função das características e solubilidade dos produtos utilizados)

- 1- Execute "Procedimento de enxague diário".
- 2- Execute o alívio de pressão da barra.
- 3- Desmonte 4 engates rápidos (Se equipado) ou Aspersores de ar (J) de diferentes seções para verificar se há depósito de defensivos nos tubos de solução. Se forem encontrados depósito de defensivos, realizar o "Procedimento de limpeza pesada".



- 4- Desmonte 4 válvulas solenoides aleatoriamente para verificar quanto a desgaste dos êmbolos e depósitos de defensivos. Se forem encontrados depósito de defensivos, realizar o "Procedimento de limpeza pesada".



- 5- Abasteça o tanque da solução com 500 litros (132 gal) de água limpa.
- 6- Adicione detergente apropriado ao tanque de solução seguindo a recomendação de mistura do fornecedor do produto.
- 7- Posicione a válvula de pressão (A) para a posição pulverizar (C).
- 8- Ligue a bomba de solução e o agitador.
- 9- Execute a Escorva Automática ou ative a recirculação (Se equipado), para suprir detergente aos bicos de pulverização.

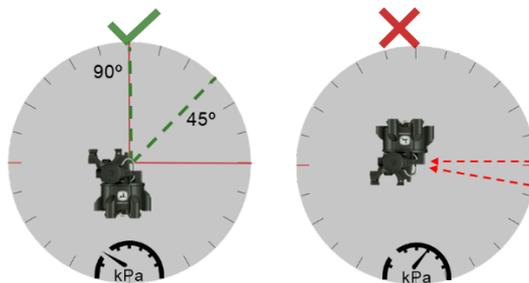


NOTA: Para informações sobre Escorva Automática ou Recirculação de produto, consulte o Manual do Operador.

- 10- Posicione a válvula de pressão para a posição de enxague
- 11- Mantenha a bomba de solução funcionando por 10 minutos ou o tempo recomendado pelo fornecedor do detergente
- 12- Selecione na tela de configurações do sistema de pulverização:
ExactApply™: modo de pulverização A+B, pressão de alvo em 500 ~ 600 kPa (72 - 87 psi), pulsação fixa em 50 - 75% e aperte o botão de pulverização mestre.
INC™ Pro: selecione a pressão alvo de 500 kPa (5 bar) (72 psi), pulsação da válvula fixa e vazão do bocal de 75%.
- 13- Pulverize o conteúdo do tanque de solução por pelo menos 1 minuto, evitando esvaziar totalmente.
- 14- Desligue a bomba de solução.
- 15- Execute a Recuperação de produto (Se equipado) para recuperar a água do sistema de solução para o tanque. Depois disso, descarte a água suja do tanque de solução em uma área segura.
- 16- Execute a Purga de ar da barra (Se equipado) para eliminar o residual da tubulação.
- 17- Desligue a bomba de solução e o agitador.
- 18- Execute a Escorva Automática ou Recirculação (Se equipado) com água limpa.

III. Procedimento de limpeza Externa

- 1- Realize a limpeza externa Semanalmente seguindo as instruções abaixo:
- 2- Abra as barras de pulverização em local apropriado para a limpeza dos produtos químicos acumulados
- 3- Utilize lavadora de pressão para limpeza dos componentes estruturais da barra.
- 4- Não lave componentes/conectores eletrônicos com água pressurizada, use pressão normal menor que 345 kPa.
- 5- Se necessário, utilizar detergente com Ph neutro (=7).
- 6- Caso seja indispensável o uso de água pressurizada próximo a componentes eletrônicos, REDUZIR a pressão e PULVERIZAR O JATO EM UM ÂNGULO de 45 a 90° sob risco de danos aos componentes eletrônicos.



- 7- Deixe o pulverizador secar e avalie novamente presença de depósitos químicos.
- 8- Se necessário, repita o processo.

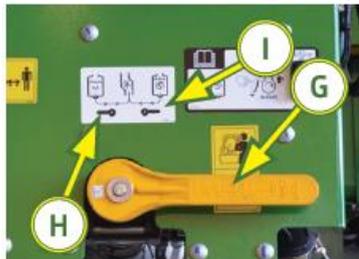


IV. Procedimento de limpeza pesada

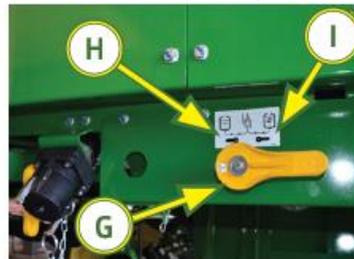
- 1- Execute o "Procedimento de limpeza semanal".
- 2- Desmonte os Engates Rápidos ou Aspersores de ar dos tubos de solução (J) para limpeza interna dos tubos de solução.
- 3- Usando o kit de ferramentas do Controle individual de Pontas enviado junto com a máquina, desmonte os cartuchos, êmbolos e molas para limpá-los (se necessário, use um pincel).
- 4- **NOTA:** NÃO monte os cartuchos no solenoide quando estes estiverem MOLHADOS para evitar oxidação.
- 5- **NOTA:** Não desmonte os chicotes elétricos do sistema ExactApply™ ou porta-bicos dos tubos de solução apenas para inspeção. Apenas desmonte os porta-bicos dos tubos de solução quando realmente necessário.
- 6- Execute a Escorva Automática ou Recirculação (Se equipado) com água limpa.

V. Máquina parada por motivo inesperado

- 1- Desligue a Agitação e Recirculação** (Se equipado).
- 2- Realize a Recuperação de produto (Se equipado).
- 3- Posicione a válvula de sucção (G) para reservatório de água limpa (H) e ligue a bomba de solução.

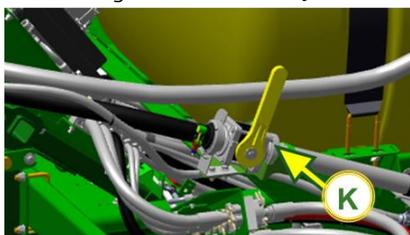


M4025

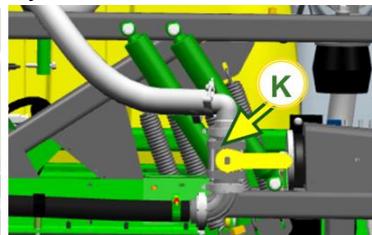


M4030 and M4040

- 4- Selecione na tela de configurações do sistema de pulverização:
ExactApply™: modo de pulverização A+B, pressão de alvo em 500 ~ 600 kPa (72 - 87 psi), pulsação fixa em 50 - 75% e aperte o botão de pulverização mestre.
INC™ Pro: selecione a pressão alvo de 500 kPa (5 bar) (72 psi), pulsação da válvula fixa e vazão do bocal de 75%.
- 5- Pulverize por 5 min.
- 6- Desligue a bomba de solução.
- 7- Realize a Purga de Ar da barra (Se equipado).
- 8- Feche o registro de alimentação da tubulação da barra (K).



M4025



M4030 and M4040

- 9- Posicione a válvula de sucção (G) para tanque de solução (I).
- 10- Mantenha somente agitação e a bomba de solução ligada até retomar a operação da máquina.
- 11- Execute a Escorva Automática ou ative a Recirculação (Se equipado) quando retomar a operação.

*Este guia não trata sobre limpeza de válvulas manuais e outros componentes do sistema de solução. Para informações sobre limpeza em outros componentes por favor consulte o manual de operação da máquina.



Consulte o seu concessionário ou Engenheiro Agrônomo sobre detergentes recomendados. A John Deere oferta com exclusividade o GoodSolution (SW52355).

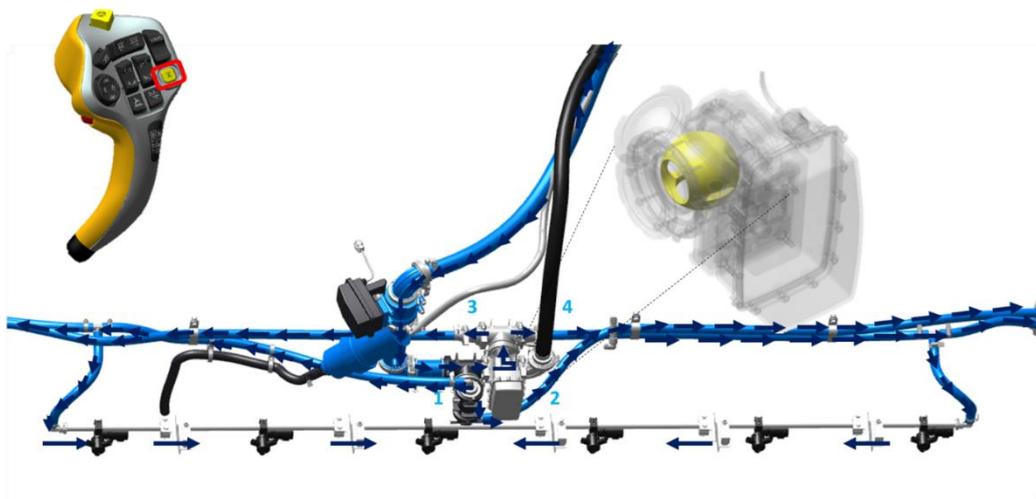
Não deixe de consultar a lista de reprodução dos vídeos "[Como Fazer? Ajustes nos Pulverizadores](#)" no canal oficial da John Deere Brasil no YouTube™.



Solução de problemas:

Decantação de Produto nos Tubos de 20mm Durante Aplicação:

A recirculação, mesmo que esteja ativada, entrará em modo de espera quando o botão de pulverização mestre for acionado. Dessa forma, as 4 mangueiras ligadas à válvula de 3 vias alimentam o sistema e a recirculação para:



Quadro central M4025 equipado com barras de aço

Devido a essa condição, aliado a diminuição do diâmetro da tubulação e ainda influenciado pela quantidade de misturas de produtos ou densidade da calda, é possível que haja decantação na tubulação durante aplicação.

Para evitar essa situação, é recomendável desligar a pulverização ao atingir "meio tanque de solução" e dar tempo para a máquina executar a recirculação do produto que permanece nas tubulações:

1. Estacione a máquina, desligue a pulverização mestra e garanta que a recirculação esteja ativada no monitor.

Menu > Sistema de Pulverização > Recirculação:

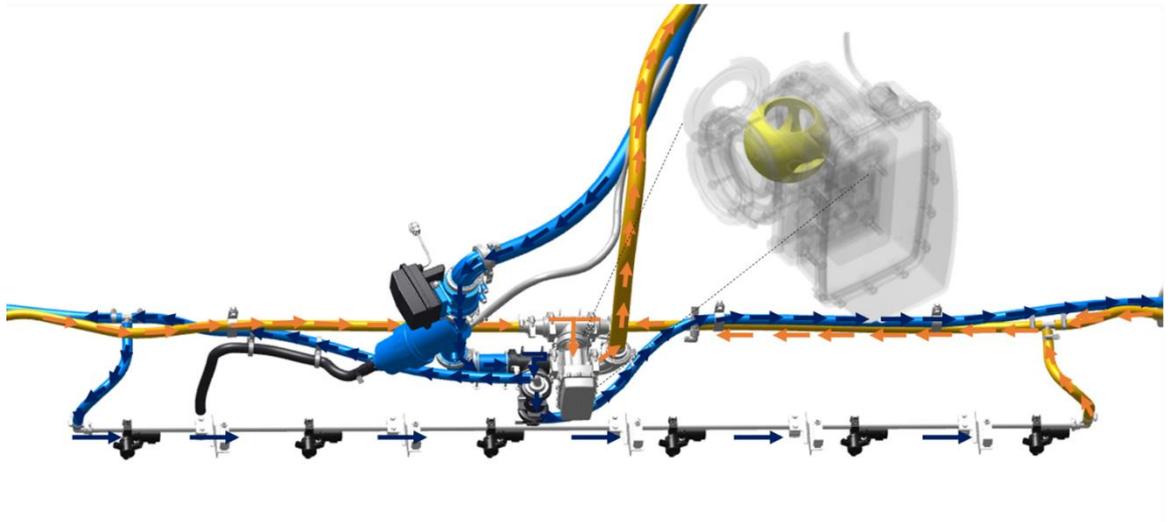
2. Desligue a bomba de solução.

3. Ligue novamente a bomba de solução e aguarde 1 minuto para reiniciar a aplicação.



Desta forma a válvula de três vias permanecerá isolando as linhas de retorno, o que fará com que a tubulação seja alimentada por um lado e retorne pelo outro.

Obs: Somente desligar a pulverização mestra sem desligar a bomba não iniciará a recirculação, pois via software o pulverizador é programado para religar a recirculação nessa condição apenas após 2 minutos.



Quadro central M4025 equipado com barras de aço