



Monitores G5

Atualização do Software 24-1

Notas de Versão para G5 Universal, G5 CommandCenter™, G5Plus Universal, G5Plus CommandCenter™

10.28.3314-74

Tempo de instalação do SO do monitor JD: Aproximadamente 20 minutos, sem dados existentes. O tempo de instalação varia dependendo da quantidade de dados e da versão do software atualmente instalada no monitor. Os pacotes mais recentes para os Monitores G5 podem ser baixados e instalados por WiFi ou usando uma unidade USB e o Gerenciador de Software John Deere. Consulte "Instruções de Instalação do Software" na seção Atualizações de Software do site StellarSupport™ para obter mais informações.

Atualizações para Aplicativos da Máquina

Os aplicativos da máquina estão localizados em configurações da máquina no menu do G5. Para instalar as atualizações necessárias nos aplicativos da máquina, o concessionário John Deere deverá usar o Service ADVISOR™.

Outras Atualizações de Software da Unidade de Controle

O software das unidades de controle listadas abaixo pode ser atualizado usando o Monitor G5.

Controlador
Controlador de Aplicação 1100
Controlador de Aplicação 1100 (N.S. PCXL01C201000-)
Controlador de Aplicação 1120
Controlador de Aplicação 1120 (N.S. PCXL02C201000-)
AutoTrac™ Universal 100
AutoTrac™ Universal 200
AutoTrac™ Universal 300
Unidade de Controle de Taxa GreenStar™ (Secos)
Unidade de Controle de Taxa GreenStar™
Receptor StarFire™ 3000
Receptor StarFire™ 6000
Receptor StarFire™ 7000

Problemas Solucionados:

- Erro de exportação ao tentar exportar Dados de Configuração usando o formato Sistemas Atuais
- A mensagem de "Organização não encontrada no Operations Center" continuava a ser exibida mesmo com uma boa cobertura de celular
- Os Aplicativos Volumétricos A de Sementes versão 11.8.29-20 causavam erro de monitor quando conectados à Semeadora Pneumática N500
- Não era possível carregar corretamente implementos ISOBUS com o software 23-3
- Distância Incorreta era exibida na Barra de Luzes do Implemento
- O AutoPath™ (linhas) melhorou o planejamento da linha de orientação em pontos onde as passagens de talhão ocasionalmente se combinam com as passagens de cabeceira
- Esta versão contém melhorias importantes de segurança do software.

Alterações de Software Que Afetam Hardware Mais Antigo:

- **John Deere Modular Telematics Gateways 2G e 3G**

A atualização para a versão de SO do monitor JD 24-1 desativará várias funções de comunicação nos monitores para configurações da máquina com JDLINK™ (John Deere Modular Telematics Gateway) 2G ou 3G, como acesso remoto ao monitor, Data Sync e Transferências de Dados Sem Fio. Para manter essas funções com um John Deere Modular Telematics Gateway 2G ou 3G, recomenda-se permanecer na versão mais recente do SO do monitor JD 23-3, mais especificamente a versão 10.27.3135-114. Se os clientes desejarem atualizar para a versão mais recente de SO do monitor JD, eles devem mudar para um Modem 4G LTE John Deere Modular Telematics Gateway, R ou M.

Novos Recursos e Melhorias:

- **Verificação da Reprogramação do Espaço de Memória Limitado**

Os clientes receberão assistência durante todo o processo de reprogramação da atualização do SO do JD Display para o software versão 24-1. A atualização do monitor G5 requer uma quantidade significativa de espaço de armazenamento. Se não houver espaço suficiente e um evento de reprogramação for iniciado, o monitor poderá ter dificuldade para concluir a atualização ou falhar. Para resolver esse problema, o software G5 versão 24-1 e mais recente incluirá uma verificação do espaço da memória interna para comparar a memória necessária com o espaço disponível no monitor. Se a memória disponível for menor do que o necessário, ocorrerá uma interrupção automática da reprogramação e uma janela pop-up notificará o operador. Em seguida, os operadores podem navegar até o Gerenciador de Arquivos, onde podem exportar e excluir dados conforme acharem adequado para abrir espaço para a atualização do software.



- **Altura do Receptor do Implemento**

Antes do JD Display OS versão 24-1, os clientes tinham que inserir a altura do receptor do implemento em dois lugares: o aplicativo Perfil do Implemento e o aplicativo ISOBUS VT. Com o software do monitor 24-1, os clientes só precisam inserir essa dimensão no aplicativo Perfil do Implemento. Qualquer entrada de dimensão para este aplicativo atualizará ou substituirá automaticamente a entrada manual no local do ISOBUS VT. Esta atualização não afetará nenhuma configuração da máquina que carregue automaticamente a dimensão de Altura do Receptor do Implemento no monitor.

- **Atualização da Seleção de Produto de Aplicação**

Ao iniciar um Plano de Trabalho, os clientes que selecionam um Produto ou Mistura para Tanque para sua aplicação passarão por um processo de seleção simplificado. Antes da atualização do SO do Monitor JD 24-1, os operadores tinham que alternar entre as abas Produto e Mistura para Tanque para escolher a configuração desejada. Com a atualização, essas duas guias foram mescladas em uma única lista, onde os itens serão categorizados por mistura de tanque ou tipo de produto para facilitar a seleção.



- **Motivos de Marcha Lenta**

No SO do Monitor JD 24-1, um novo aplicativo estará disponível para os clientes com monitores G5 e a licença apropriada*. Este aplicativo permite que os clientes registrem os vários motivos pelos quais a máquina está parada em marcha lenta. O aplicativo exibirá uma mensagem no monitor quando a máquina estiver estacionária a 0 mph (0 km/h) por uma duração específica. Os clientes podem personalizar a duração do tempo ocioso antes que o aplicativo solicite a conta do Operations Center. Os dados coletados do aplicativo serão enviados para a conta do Operations Center do cliente para análise e consulta futura.

* A licença específica necessária dependerá do país de venda. Consulte o Manual de Vendas da John Deere e do seu Concessionário John Deere para obter mais informações.



- **Compartilhamento de Dados do Talhão - Alinhamento de Cultura**

Versões anteriores do SO do Monitor JD permitiam que os membros de um grupo de trabalho compartilhado tivessem culturas diferentes no plantio ou na colheita. Com a atualização 24-1, as máquinas precisam escolher a mesma cultura que o restante do grupo para se juntar ao grupo de trabalho desejado.



- **Compartilhamento de Dados no Talhão - Manter Cobertura**

A atualização do SO do Monitor JD 24-1 melhora os fluxos de trabalho de Compartilhamento de Dados no Talhão introduzindo um novo prompt. Quando um cliente escolhe criar um novo grupo ou seleciona um grupo com cobertura existente, uma janela pop-up é exibida. Essa janela oferece ao operador a opção de continuar com a cobertura atual ou começar de novo criando um novo grupo. Optar por "Novo Trabalho" estabelecerá um novo grupo para o Cliente, a Fazenda e o Talhão atuais. Além disso, o prompt aparecerá quando ocorrer uma alteração de produto. Isso permite que o operador continue com o novo produto no grupo de trabalho atual ou comece de novo com uma cobertura clara no novo trabalho. Os operadores também podem iniciar um Novo Grupo selecionando o botão Novo Trabalho em Configuração do Trabalho, que automaticamente criará um novo grupo e limpará a cobertura anterior associada à máquina.



- **AutoPath™ (Contornos)**

Com o SO do Monitor JD 24-1, uma Licença de G5 Advanced e um contorno acionado pelo Advanced, o usuário poderá criar um plano de orientação do AutoPath™ (contornos) para o talhão no monitor. Os usos principais serão operar em culturas sem linhas, como cultivo em campo aberto, e plantar novas culturas em linha quando não seguir obter dados de origem registrados anteriormente. O usuário também poderá criar planos do AutoPath™ (contornos) usando o John Deere Operations Center™ e enviar essas informações para o monitor para uso no talhão. Se um usuário desejar ajustar o plano de orientação criado no Operations Center, ele poderá atualizar rapidamente o plano no monitor em campo. Mais informações estão disponíveis no John Deere Operations Center™.

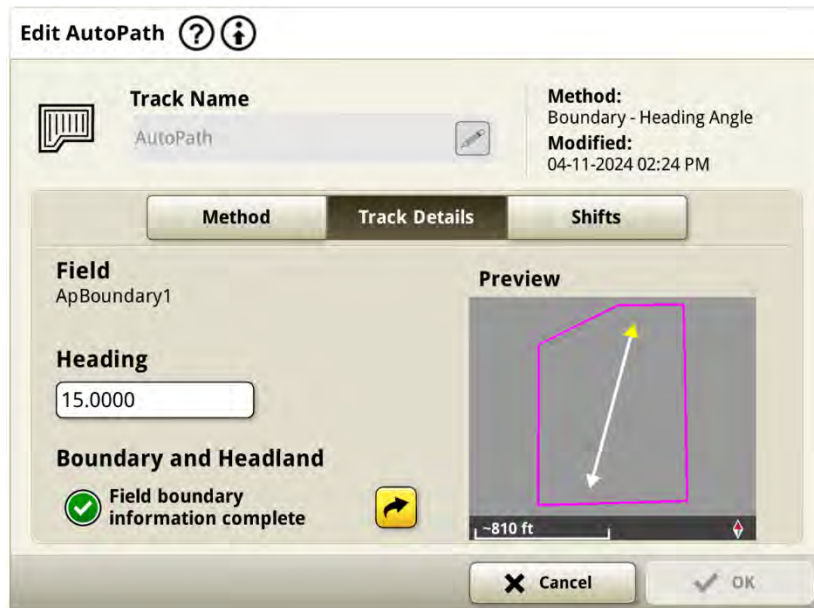


As pistas de orientação da cabeceira seguem o limite do talhão e são espaçadas para encher a cabeceira da forma mais eficiente possível, minimizar a sobreposição e manter o equipamento dentro do contorno do talhão. O espaçamento entre pistas de orientação baseia-se na entrada (largura da máquina/implemento) do usuário. É fundamental que os contornos sejam criados com precisão usando o sinal SF3, SF-RTK ou RTK conduzindo os pontos mais externos da área operável do talhão e considerando as larguras completas do implemento.

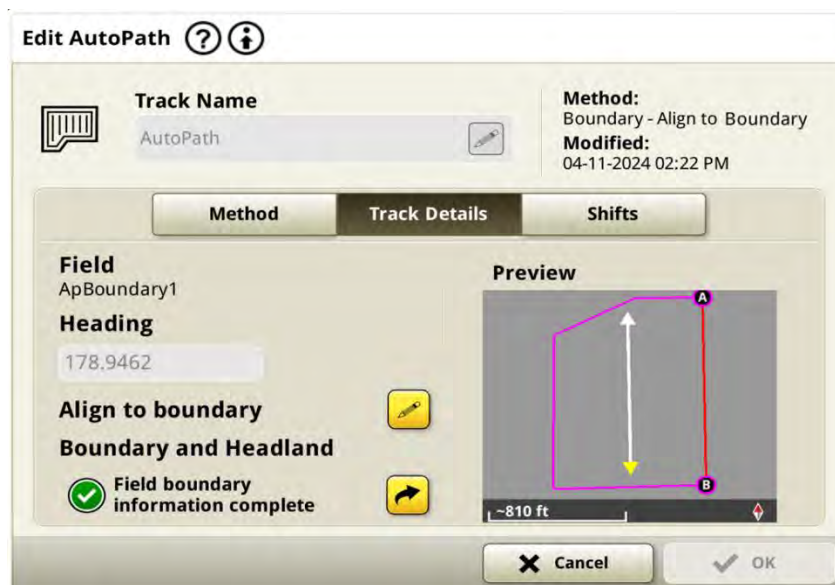


Há três métodos para gerar pistas de orientação de talhão para o AutoPath™ (Contornos).

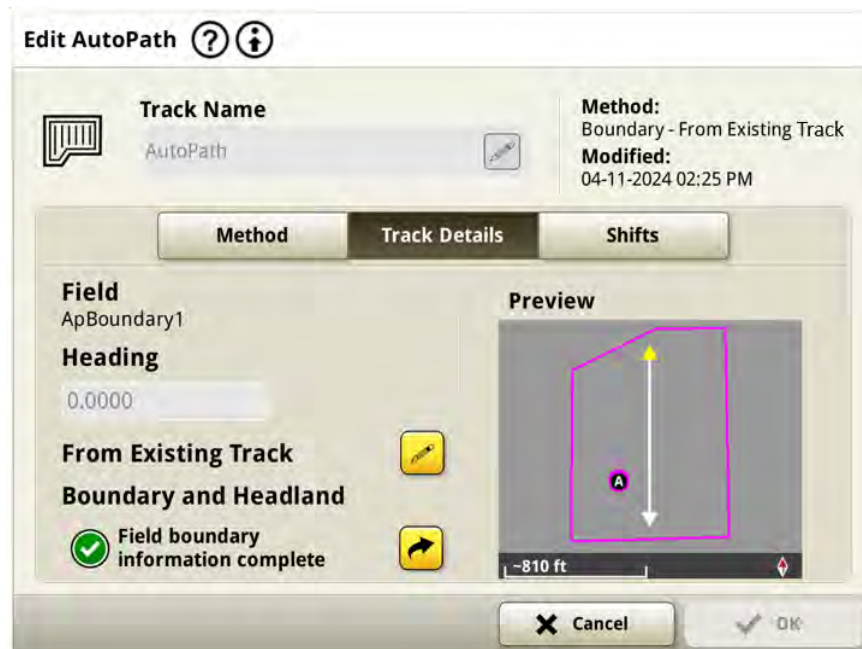
- **Ângulo de Direção** – O usuário insere um ângulo de direção desejado e o sistema gera automaticamente um talhão completo de pistas de orientação usando esse ângulo específico.



- **Alinhar ao Limite** – O sistema selecionará por padrão o lado mais longo do contorno externo do talhão e gerará automaticamente um talhão completo de pistas de orientação usando essa linha de limite. O usuário pode ajustar os pontos A e B do segmento de linha para ajustar as colocações da pista de orientação do talhão conforme desejado ou pode escolher uma linha de contorno diferente para criar pistas de orientação de campo.

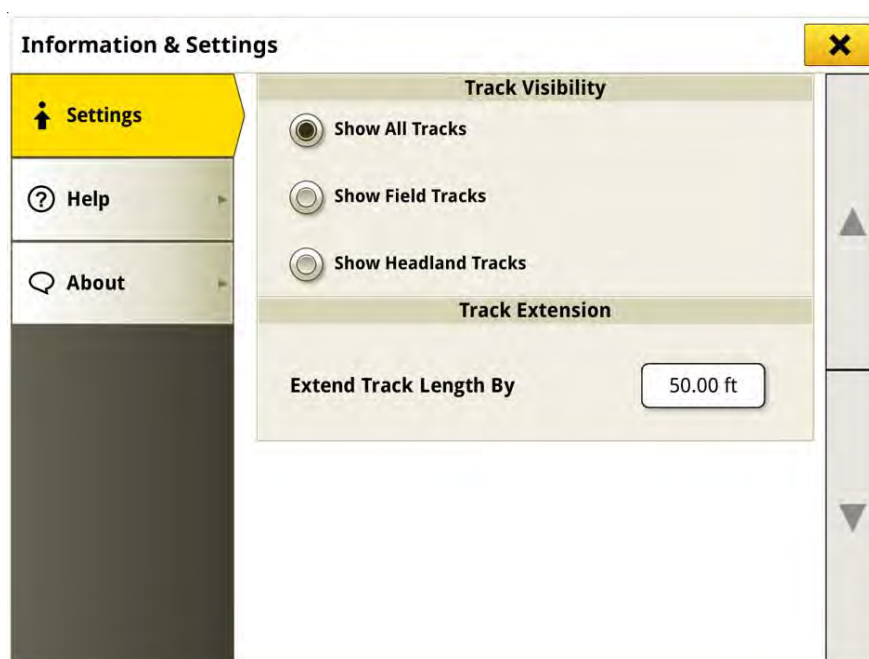


- **Da Pista Existente** – O usuário seleciona uma pista reta A+B existente do monitor e o sistema gera automaticamente um talhão completo de pistas de orientação usando a pista existente.



- **AutoPath™ (Contornos) - Visibilidade da Pista de Orientação**

O AutoPath™ (contornos) tem uma configuração avançada para "Visibilidade da Pista de Orientação", que permite que os usuários selecionem quais pistas de orientação exibir para o talhão à medida que concluem o trabalho. Os usuários podem optar por exibir todas as pistas de orientação, apenas as pistas de orientação do talhão ou apenas as pistas de orientação da cabeceira.



- **AutoPath™ (Contornos) - Mudanças de Pista de Orientação**

As Mudanças de Pista podem ser definidas separadamente para a cabeceira e/ou as pistas de orientação do talhão, na página Editar AutoPath™ na guia "Mudanças". Isso permite que um usuário altere suas pistas de orientação de cabeceira para Dentro ou para Fora de uma dimensão desejada de contorno do talhão e das pistas de trabalho na direção desejada do caminho ativo (Norte, Sul, Leste, Oeste). As mudanças forçarão o plano de orientação a ser gerado novamente; portanto, isso só pode ser feito antes de rastrear ativamente uma linha. Os planos do AutoPath™ (contornos) têm um limite de deslocamento de 150 pés.



- **AutoPath™ (Linhas) - Mudanças da Esteira**

As Mudanças de Esteira foram aumentadas para permitir uma mudança total de 30 polegadas para pistas de orientação. A mudança baseia-se na direção atual da esteira no ponto da mudança, e não é uma mudança de linha radial como curvas AB. Isso pode fazer algumas partes da pista ficarem mais perto do local de deslocamento desejado.



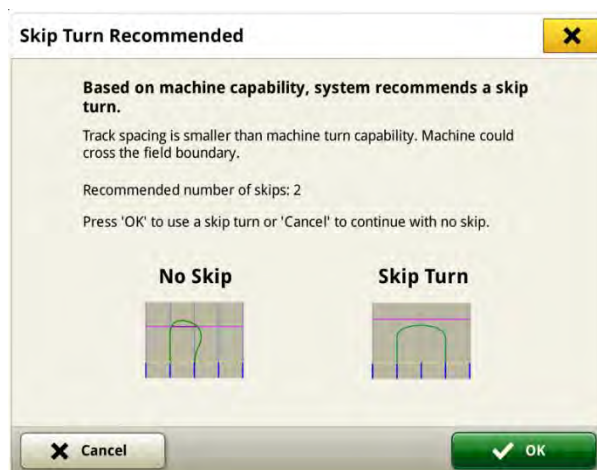
- **Automação de Manobras do AutoTrac™ – Configurações de Manobra**

A configuração "Agressividade de Giro" foi renomeada para "Tamanho da Manobra". Essa configuração permite que os usuários façam as curvas planejadas mais abertas ou mais fechadas para criar a curva mais eficiente com base no tamanho da cabeceira do talhão, no raio de manobra da máquina e na largura do equipamento. Um número baixo na escala da manobra resultará em uma curva mais fechada e um número mais alto resultará em uma curva mais aberta, como ilustrado na página de execução abaixo.

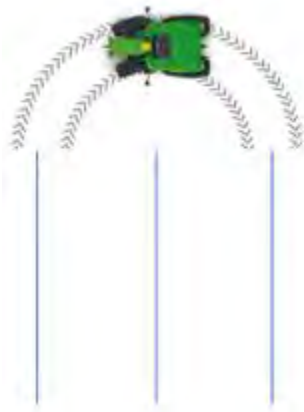


- **Automação de Manobras AutoTrac™ – Recomendações para Ignorar Curva**

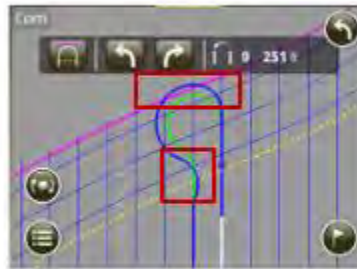
Esse novo recurso de Automação de Manobras fornece aos usuários a recomendação de ignorar curvas para concluir uma manobra mais eficiente se não conseguirem concluir uma curva em U perfeita. Uma janela pop-up, ilustrada abaixo, permite que um operador aceite ou recuse a sugestão de ignorar curvas. Esta recomendação se aplica única e exclusivamente à opção de curva em U.



O sistema fará a recomendação de ignorar curva quando o espaçamento entre pistas da máquina for menor que o diâmetro de curva mínimo da máquina ou quando uma curva planejada sair do limite do talhão porque a cabeceira não é grande o suficiente para fazer a manobra usando as configurações atuais.



Example: 20 foot track spacing + 40 foot turn diameter



No skip left turn

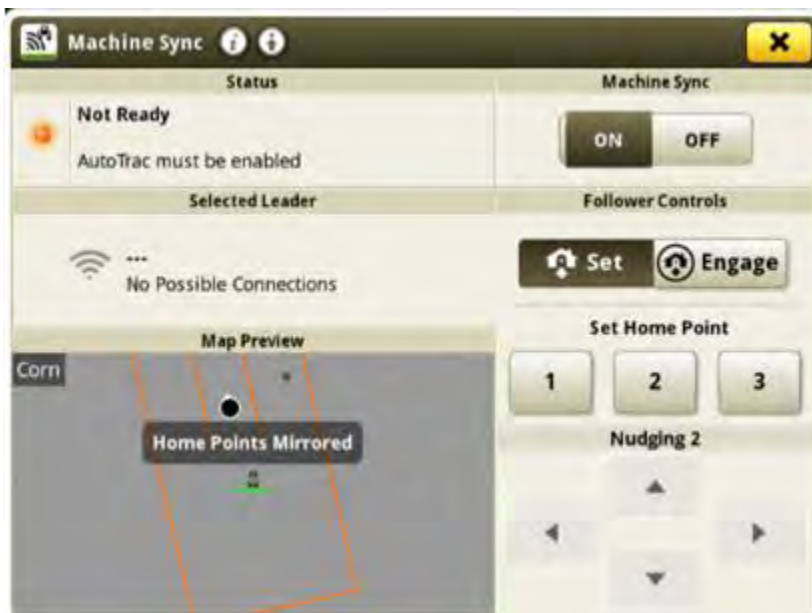


1 skip left turn

- **Sincronismo da Máquina John Deere - Espelhamento da Zona Operacional em Forma de U de Vários Pontos Iniciais**

Os pontos iniciais definidos em um lado da zona operacional em forma de U serão automaticamente espelhados no outro lado quando o seguidor tiver se movido para o outro lado. As seguintes condições precisam ser atendidas para isto:

- Zona em Forma de U Ativada
- Multipontos LIGADO
- Tráfego controlado ATIVADO



Informações Adicionais e Materiais de Treinamento

Manual do Operador

Uma cópia do Manual do Operador do Monitor G5 está disponível no aplicativo Centro de Ajuda no monitor com as versões do SO 10.16.1400-85 e mais recentes. Este conteúdo é atualizado com atualizações de software, conforme o necessário. Sempre leia o Manual do Operador mais recente antes de usar. Para obter uma cópia do manual do operador, consulte seu concessionário ou visite techpubs.deere.com.

Ajuda na Tela

A ajuda na tela complementa as informações encontradas no Manual do Operador. A ajuda na tela pode ser consultada abrindo o aplicativo Central de Ajuda no monitor ou pressionando o ícone Informações na parte superior de qualquer página para visualizar as informações de ajuda relevantes para essa página. A Ajuda na Tela do Monitor G5 também está disponível para consulta em displaysimulator.deere.com.

Simuladores de Treinamento

Para saber mais sobre os Monitores G5, há um simulador de treinamento online disponível em displaysimulator.deere.com

Notas de Versão

Estas são as notas de versão de atualização do SO JD Display e dos Aplicativos de AMS dos Monitores G5. As notas de versão podem ser encontradas em www.stellarsupport.com.
Observação: O uso que você faz do software é delimitado pelo Contrato de Licença de Usuário Final incluído no software.

Copyright © 1996-2024 Deere & Company