Monitores Geração 4 Software 21-1



Atualização de Software

Pacote	Edição			
SO Geração 4	10.19.1893-81			
Ajuda do SO Geração 4	10.6.99-12			
Aplicativos AMS	10.19.1893-81			

Tempo de instalação do SO Geração 4: Aproximadamente 20 minutos, sem dados existentes. O tempo de instalação varia dependendo da quantidade de dados existentes e da versão do software atualmente instalado no monitor. Os pacotes mais recentes para os Monitores Geração 4 podem ser baixados e instalados sem fio, ou usando-se uma unidade USB e o Gerenciador de Software John Deere. Consulte "Instruções de Instalação do Software" na seção Atualizações de Software do site Stellar Support para obter mais informações.

Reprogramação sem fio -

https://youtu.be/XSG7O3_9KGI?list=PL1KGsSJ4CWk4fhvFOaBZz261XGwPfXvqk

Atualizações de Software de Aplicativos da Máquina

Os aplicativos da máquina estão localizados em Configurações da Máquina no menu do Monitor Geração 4. Será necessário que um concessionário John Deere instale as atualizações devidas para o software de aplicativo da máquina usando o Service ADVISOR™.

Outras Atualizações de Software da Unidade de Controle

O software para as unidades de controle listadas a seguir pode ser atualizado usando o monitor Geração 4.

Unidade de controle				
Controlador de Aplicação 1100				
Controlador de Aplicação 1100 (N.S. PCXL01C201000-)				
Controlador de Aplicação 1120				
Controlador de Aplicação 1120 (N.S. PCXL02C201000-)				
AutoTrac™ Universal 100				
AutoTrac™ Universal 200				
AutoTrac™ Universal 300				
Unidade de Controle de Taxa Seca GreenStar™				
Unidade de Controle de Taxa GreenStar™				
Receptor StarFire™ 3000				



Novos Recursos e Melhorias

AutoPath™

A nova configuração chamada Método de Geração agora está disponível com linhas AutoPath[™]. Isso permitirá que o operador escolha a Otimização para Menos Passagens ou para Seguir Passagens da Operação de Origem. Nas versões anteriores do software, isso foi padronizado para otimizar para menos passagens e não pode ser alterado. O operador pode selecionar o método de geração em Configurações Avançadas do AutoTrac[™] ou através da página de detalhes do mapa AutoPath[™] selecionando o botão de Edição do Método de Geração.



Otimizar para Menos Passagens irá fornecer cobertura total ao longo do talhão com o mínimo de passagens possível.

Seguir Passagens da Operação de Origem criará apenas passagens novas que se alinham com as passagens de Operação de Origem. Isso irá confinar a compactação a essas passagens, mas pode resultar em sobreposição na cobertura.

Observação: Se a largura de trabalho da Operação Atual for Mais Estreita do que a largura de trabalho da operação de Origem, o operador não poderá selecionar a Seguir Operação de Origem. Um exemplo disso pode ser uma plantadeira 16R30/40 ft usada como operação de origem seguida por uma forrageira 12R30/30 ft.

Automação de Manobras —

- A Automação de Manobras AutoTrac[™] agora é compatível com pista Curva AB e o Autopath[™]
- O tipo de Curva em Figura de 8 está agora disponível com a Automação de Manobras AutoTrac™. Quando selecionada, as curvas em Figura de 8 são geradas quando as pistas de orientação estão a um ângulo de 45° ou menos em relação ao contorno externo ou o da cabeceira. A máquina alterna automaticamente para uma curva tipo U se o ângulo for superior a 45°.





A nova configuração para maximizar a cobertura das curvas em Figura de 8 agora está disponível nas configurações de Automação de Manobras AutoTrac[™]. Quando ativada, a sequência inicial do iTEC[™] é colocada onde a cobertura começa, e a sequência de saída do iTEC[™] é colocada onde a cobertura é projetada para terminar. Quando desabilitada, o início e o final da curva são referenciados como pontos de sequência iTEC[™].

Information & Set	tings AutoTrac Turn Automation	×
Settings	Speed Control	
⑦ Help	D Turn Deceleration Threshold 39 in	
Q About		
	Response Aggressiveness 3	
	Figure 8 Turn Settings	▼
	Maximize Coverage on Turns ON OFF	

Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac™ -

• O Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac™ agora é compatível com a Unidade de Controle Autotrac™ 250, Unidade de Controle Autotrac™ 300 e Autotrac™ Universal 300

Compatibilidade do Monitor Universal -

 Os disparos de gravação adicionais com base na máquina agora estão disponíveis no perfil da máquina do trator virtual (não detectado) CCD com o Monitor 4640 Universal. Exemplos desses disparos de gravação incluem VCRs, TDP, levante etc.

Observação: Esta funcionalidade está disponível somente em máquinas que publicam os disparos de gravação no Barramento CCD para o uso dos monitores.

Conjuntos de Talhão e Contornos —

Diversos conjuntos de contorno podem agora ser criados para o mesmo talhão. Isso permite que os
operadores definam contornos personalizados para operações diferentes realizadas no mesmo talhão.
O conjunto de contornos ativo desejado pode ser selecionado na lista de todos os conjuntos
disponíveis associados ao talhão ativo. Um conjunto de contornos deve conter um contorno externo e
pode também conter contornos internos. O conjunto de contornos selecionado permanecerá ativo
para o talhão até ser alterado pelo operador.



Configuração do Trabalho —

 Foi acrescentada uma nova configuração à página de configuração de prescrição. Esta configuração de Seleção de Taxa de Zonas Múltiplas permite que o operador personalize de que maneira o monitor Geração 4 comanda as taxas-alvo quando uma seção ou seções medidas estão dentro de zonas de prescrição múltiplas.



As configurações disponíveis são definidas como:

• Mais Alta — Usa a taxa de prescrição mais alta entre todas as taxas dentro de uma determinada área de cobertura do dosador.

• Mais Baixa — Usa a menor taxa de prescrição que não seja zero entre todas as taxas dentro de uma determinada área de cobertura do dosador.

• Média — Usa uma taxa de prescrição média ponderada, que não seja zero, calculada a partir de todas as taxas dentro de uma determinada área de cobertura do dosador.

• Mais Comum — Usa a taxa de prescrição que não seja zero que ocupe a maior parte de uma determinada área de cobertura do dosador.

Por padrão, a seleção de taxa de zonas múltiplas é definida para Mais Alta. A seleção de taxa de zonas múltiplas pode ser configurada para cada operação exclusiva. A seleção para uma determinada operação persiste indefinidamente, a menos que seja alterada manualmente ou uma restauração de fábrica seja executada. Após uma restauração de fábrica, o monitor define todas as operações para Mais Alta, a seleção padrão.

Abaixo encontra-se um exemplo para melhor ilustrar como essa seleção de taxa de zonas múltiplas afeta o comando de taxa-alvo. Neste cenário há sete seções e um dispositivo dosador (bomba de solução) para toda a largura do pulverizador. As taxas-alvo resultantes enviadas ao dosador com as diferentes seleções de taxa de zonas múltiplas são mostradas dadas a posição da máquina no mapa de prescrição.



 As observações de trabalho definidas pelo operador agora podem ser criadas dentro do aplicativo Configuração do Trabalho. Na seção Detalhes, selecione Condições e, em seguida, selecione a aba Observações de Trabalho. Na aba Observações de Trabalho, um operador pode visualizar as observações existentes para o talhão ou criar uma nova observação. Todas as observações inseridas são associadas somente ao talhão e trabalho ativos. Se o novo trabalho for iniciado em um talhão, a aba Observações de Trabalho estará vazia. Para visualizar as observações do trabalho anterior no monitor Geração 4, os operadores podem retomar o trabalho usando o Histórico de Trabalho. Observações de Trabalho podem ser transferidas entre os monitores Geração 4 e o Operations Center.

Conditions 🥡)	×
Weather	►	11-10-2020 09:02 PM This field should be checked again next week
Field	Þ	
Work Notes		
		+ New Note

Planejador de Trabalho Integrado —

 O trabalho planejado pode ser enviado para o equipamento por meio de um arquivo de configuração diretamente a partir do Planejador de Trabalho. O arquivo de configuração incluirá todos os detalhes planejados incluindo prescrições. Uma vez importado para o Monitor Geração 4, o operador poderá selecionar o trabalho planejado, eliminando as etapas de seleção do operador e economizando tempo. Isso também resultará em uma documentação mais precisa, pois o número de erros causados por inserções manuais pode ser eliminado.

Work Details 🥡					
J5 62.0 ac Jim James Work Order: 123456					
	test				
Implement	2680H				
Product Application	Brazos 50.0 gal/ac				
Guidance Tracks	J5_Application 3 Tracks				
Boundary	Auto-Generated 2019 62.0 ac				
Operator(s)	Thomas Rohret				
« Back V OK					

Além disso, quando o equipamento entra em um contorno, se houver qualquer trabalho planejado para o talhão o operador será solicitado a iniciá-lo. Os operadores podem escolher aceitar o trabalho planejado como sua definição de configuração simplesmente selecionando "OK".

Observação Sobre o Planejador de Trabalho Integrado:

- Compatível com todos os Monitores Geração 4.
- Um Monitor Geração 4 versão 20-3/21-1 é obrigatório.
- Assinatura de JDLink™ Connect Ativa necessária para transferência de dados sem fio.
- O trabalho pode ser baixado para um USB e importado manualmente
- Esta solução é essencial para nossos planos continuarem a automatizar o trabalho executado pelo nosso equipamento. Haverá melhorias continuadas para tornar esta solução mais completa e automatizada.
- Consulte as Notas de Versão do Operations Center de 12 de janeiro de 2021 para obter mais informações

Totais do Trabalho -

• Uma nova aba chamada Totais Compartilhados agora está disponível no aplicativo Totais de Trabalho para permitir que os operadores vejam totais de campo combinados de diversas máquinas em um grupo de trabalho de compartilhamento. Todos os monitores em um grupo de trabalho devem ter o software 21-1 instalado para contribuir com seus totais de campo para os totais compartilhados dos grupos. Os dados na aba de totais compartilhados serão incrementados a uma taxa similar como da aba de totais de campo enquanto a máquina executa o trabalho. Aumentos de incrementos maiores ocorrerão conforme os totais compartilhados de cada membro do grupo de trabalho são recebidos (totais compartilhados serão recebidos aproximadamente 30 segundos após cada um dos outros membros em um grupo de trabalho). Totais Compartilhados também podem ser visualizados como um módulo de página de execução.

🖲 Work Totals 👔 🛛 🗙				
Field Totals	CEP CEP Test 2 Contributors: Kate, John		C Sharing Status	
Shared Totals		Summary	Ripper	
Custom Totals	Area	Worked		21.48 ac
	Area	Remaining		23.30 ac
	Time	Worked		01:25
	Time	Remaining		01:32

Gerenciador de Equipamentos -

• Um novo disparo de gravação do serviço pode ser configurado para iniciar a gravação do serviço quando a orientação do AutoTrac™ estiver acionada.

	Guidance		01:46	≈ * *	RTK	•
Implement Profile ()	Location Test Field		• N 341°	Q	Ð,	Guidance Track 2 Set Track
Working Width	1.26	Corn	58W	Z 7 4	Z7	15.000ft Track Spacing
Work Point	Counters A 5.0	AA7			47	Shift Track
Work Recording AutoTrac Engaged	Next Track Track 2			AAL	47	
Connection Type Drawbar	-⊛⊉ Swap		AAA	777	44	1.0 in Shift Increment
Implement Receiver Add Receiver Mount						
Delete Profile						

 Os perfis de máquinas aplicadoras de produtos agora suportam uma unidade de controle ISOBUS com certificação AEF.

Gerenciador de Arquivos —

• Os operadores agora podem selecionar itens específicos de dentro dos dados de configuração para importar ou exportar.



 Agora os operadores serão solicitados a selecionar o sistema de destino ao exportar dados do monitor Geração 4. Isso permite que o monitor continue a suportar a exportação para formatos de dados usados por monitores e versões de software mais antigos, enquanto também fornecem uma opção para otimizar a eficiência das exportações para formatos de sistema específicos se essas forem as únicas necessárias.



Central de Diagnóstico -

• Foram acrescentadas informações do Barramento Ethernet às informações da Central de Diagnóstico para ajudar a diagnosticar as unidades de controle conectadas à ethernet.



Problemas Resolvidos

Os seguintes problemas foram corrigidos na atualização de software 10.19.1893-81:

Geral (Pode se Aplicar a Diversas Operações de Talhão)

- As atribuições da Estação Base RTK não são salvas
- O monitor falha após selecionar ou editar um Plano de Trabalho com um implemento virtual e unidade de controle de taxa
- O monitor falha quando uma máquina com um MTG está operando em uma área com cobertura de celular ruim
- A capacidade de alterar a direção de montagem do receptor StarFire™ não está disponível se uma unidade de controle de orientação Reichhart® estiver instalado.
- Linhas de orientação geradas pelo AutoPath™ não apresentavam uma linha para operação da fonte secundária
- Configurações Avançadas do AutoTrac[™] padronizadas para um valor inesperado após um ciclo de chave
- Status do AutoTrac™ iniciado em 1 gráfico após um ciclo de chave
- O desempenho do rastreamento de Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac™ é reduzido se usar Curvas Adaptáveis
- O monitor congela ou não responde ao usar o Compartilhamento de Dados no Talhão

Aplicativo do Produto

• Pulverizadores Autopropelidos encontram um "!" e o símbolo "Reiniciar" em uma tela preta durante a operação ou partida

Os seguintes problemas foram corrigidos na atualização de software 10.19.1893-70:

Geral (Pode se Aplicar a Diversas Operações de Talhão)

- O monitor reinicia inesperadamente durante a operação
- O erro "A organização do Operations Center deve ser encontrada" pode ocorrer devido a um atraso no desempenho do Sincronismo de Dados e no Compartilhamento de Dados no Talhão em condições de baixa intensidade do sinal
- Disparos de gravação indisponíveis para tratores das séries 6000, 6010, 6020, 7000 e 7010

Aplicativo do Produto

• Se "Água" for excluída como um produto em uma mistura para tanque, ela não pode ser adicionada como um transportador

Colheita Algodão

 Valor de Rendimento de Fibra inconsistente entre o aplicativo Original do Monitor GreenStar™ e o Monitor de Trabalho com o monitor 4640 Geração 4.

Forrageira

- A gravação do serviço é interrompida subitamente em colheitadeiras S600 com monitor Universal Geração 4
- A largura do cabeçalho da colheitadeira S600 assume um valor incorreto com o monitor Universal Geração 4
- O status do AutoTrac™ RowSense™ muda inesperadamente quando a chave é desligada e ligada enquanto o cabeçalho ainda está conectado

Informações Adicionais e Recursos de Treinamento

Manual do Operador

Uma cópia do manual do operador do monitor Geração 4 está disponível no aplicativo Centro de Ajuda no monitor com o software do SO Geração 4 versão 10.16.1400-85 e mais recentes. Esse conteúdo é atualizado com atualizações de software conforme necessário. Sempre leia o manual do operador mais recente antes de iniciar a operação. Para obter uma cópia do manual do operador, consulte seu concessionário ou visite techpubs.deere.com.

Ajuda na Tela 🛛 🥡

A ajuda na tela suplementa as informações encontradas no Manual do Operador. A ajuda na tela pode ser consultada abrindo o aplicativo do Centro de Ajuda no monitor ou pressionando o ícone Informações na parte superior de qualquer página para visualizar as informações de ajuda para aquela página. A Ajuda na Tela do Monitor Geração 4 também está disponível para consulta em <u>displaysimulator.deere.com</u>.

Simuladores de Treinamento

Para saber mais sobre os Monitores Geração 4, há um simulador de treinamento on-line disponível em displaysimulator.deere.com

Observação sobre a Versão

Estas são as notas da versão de atualização do software dos Aplicativos AMS e do SO Geração 4 dos Monitores Geração 4. As notas de versão podem ser encontradas em <u>www.stellarsupport.com</u>. Observação: O uso que você faz do software é regido pelo Contrato de Licença de Usuário Final, incluso no software.

Copyright © 1996–2021 Deere & Company